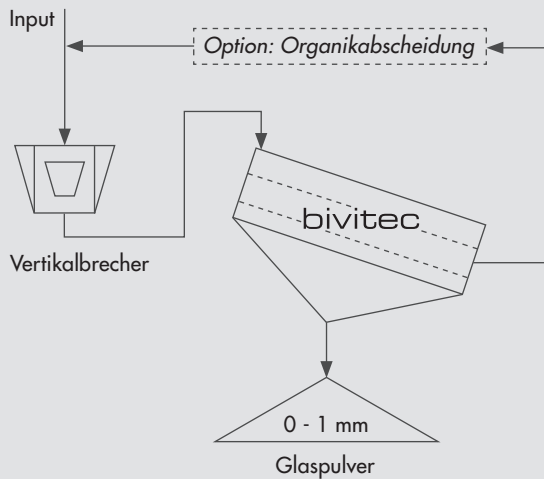
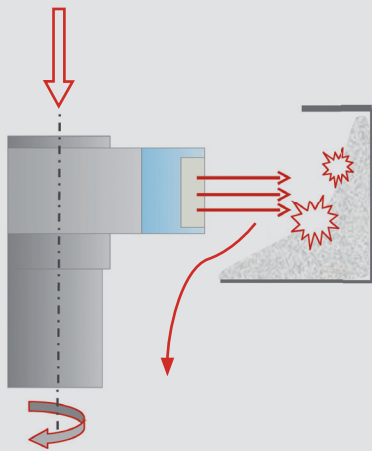


## Zerkleinerungsanlage zur Herstellung von Glaspulver



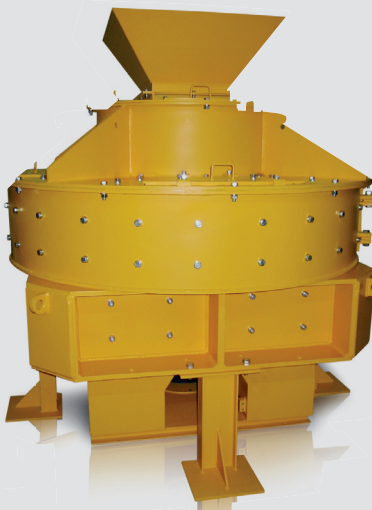
### Prozessdarstellung

Mit der von Binder+Co etablierten Zerkleinerungsanlage für die Glasrecycling-Industrie können nicht-sortierbare Fraktionen als Zusatz in die Glasschmelze eingebracht werden.



### Funktionsprinzip des Vertikalbrechers

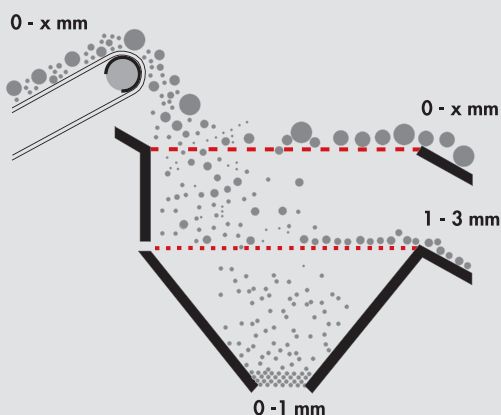
Die zu brechende Fraktion wird von oben über einen Aufgabetrichter dem Vertikalbrecher zugeführt. Das Material wird von einem Rotor im Vertikalbrecher aufgenommen und nach außen geschleudert. Durch die hohe Drehzahl und der damit verbundenen Zentrifugalbeschleunigung wird das Material in das im Maschinengehäuse abgelagerte Brechgut geschleudert (Material auf Material) und dabei zerkleinert.



### Vertikalbrecher

- Hohe Brecheffizienz
- Rotor in offener, verschleißarmer Bauweise
- Verschleißteile aus Hartmetall und Sonderguss
- Maschinengehäuse mit wartungsfreundlichen, großen Inspektionstüren am Deckel und am Gehäuse
- Verschleißschutz von Trichter und Gehäuse durch Materialpolster
- Keine Staubemission durch integrierte Luftzirkulation am Rotor

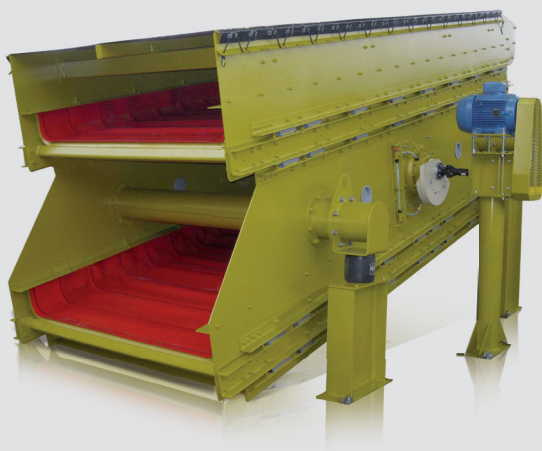
## Zerkleinerungsanlage zur Herstellung von Glaspulver



### Klassierung

Das zerkleinerte Material wird mit dem Binder+Co Spezialsiebsystem BIVITEC klassiert. Das Glaspulver (0 – 1 mm) wird vom übrigen Material getrennt. Das Material aus dem Schutzdeck und dem Siebdeck wird in einer Kreislaufschtaltung wiederum dem Vertikalbrecher zugeführt.

Innerhalb des Kreislaufs kann optional eine Organikabscheidung integriert werden.



### BIVITEC

- Optimal für das Sieben siebschwieriger Materialien
- Doppertes Schwingungsprinzip aus einem Antrieb – Dehnen und Entspannen der dynamischen Siebmatten erzielt hohe Beschleunigungswerte
- Größte Lebensdauer dank hochwertiger Polyurethan-Siebeläge
- Freie Siebflächen
- Effiziente Leistung
- Individuell an Siebgut anzupassen
- Staubdicht

Das Know-how der Binder+Co AG in der Aufbereitung von Schüttgütern und Recyclingmaterialien zeigt sich in einer breiten Palette von Spezialmaschinen, die weltweit in der Rohstoff- und Recyclingindustrie zum Einsatz kommen.

Die besondere Stärke von Binder+Co liegt in der Entwicklung, Planung und Konstruktion, in der Fertigung sowie der Montage und Inbetriebnahme von maßgeschneiderten Lösungen für spezifische Kundenanforderungen aus einer Hand.

Binder+Co AG  
Grazer Straße 19-25  
A-8200 Gleisdorf, Österreich  
Tel.: +43-3112-800-0, Fax: +43-3112-800-300  
office@binder-co.at  
www.binder-co.com