



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Hochgeschwindigkeits-Hochlagenpalettierer



bis zu

2400

Einheiten pro Stunde



- ✓ Vollautomatische Palettieranlage
- ✓ Verlässliches und bewährtes Konzept
- ✓ Robuste und kompakte Bauweise
- ✓ Motor angetrieben
- ✓ Hohe Energieeffizienz
- ✓ Sauberes Lagenbild
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ CE-zertifiziert



Der PRINCIPAL Hochlagenpalettierer formt Lagen aus den über ein Förderband zugeführten Säcken und legt diese auf eine Palette ab, welche von einem Palettenlift angehoben wird. Nach Erreichen der gewünschten Lagenzahl wird die Palette abgesenkt und automatisch über eine Rollenbahn ausgetragen.

Um flexible Lagenbilder zu ermöglichen, können die Säcke in die erforderliche Position gedreht werden. Dies erfolgt über eine servomotorbetriebene Überkopf-Drehvorrichtung. Damit können die Säcke in eine optimale Position gedreht werden, so

dass z.B. Sacknähte nach innen zeigen oder Barcodes von der Außenseite der Lage abgelesen werden können.

Die einzelnen Säcke werden von einem sogenannten Lagenschieber vom Förderband auf die Lagenformplatte geschoben. Der Synchronriemen des Schiebers ermöglicht eine exakte Positionierung der Säcke. Die motorbetriebenen Front- und Seitenschieber garantieren eine stabile, rechteckige Lage.

Die fertigen Lagen werden von der Lagenformplatte auf die Palette im Palettenlift abgelegt. Die Palette wird anschließend gegen die Lagenformplatte gedrückt. Diese Lagenpressung

erhöht die Stabilität der Palette.

Um einen kontinuierlichen und unterbrechungsfreien Betrieb sicherzustellen, verfügt die Anlage über ein Palettenmagazin mit hoher Kapazität. Die im Magazin gestapelten Paletten werden automatisch vereinzelt und zum Palettieren vorbereitet.

Alle Systemfunktionen werden kontinuierlich von einer SPS überwacht und gesteuert. Bedienung und Programmverwaltung erfolgen per Touchscreen. Alle beweglichen Teile sind durch Schutzgitter geschützt, Geländer und verschlossene Türen sind mit Sicherheitsschaltern ausgestattet.

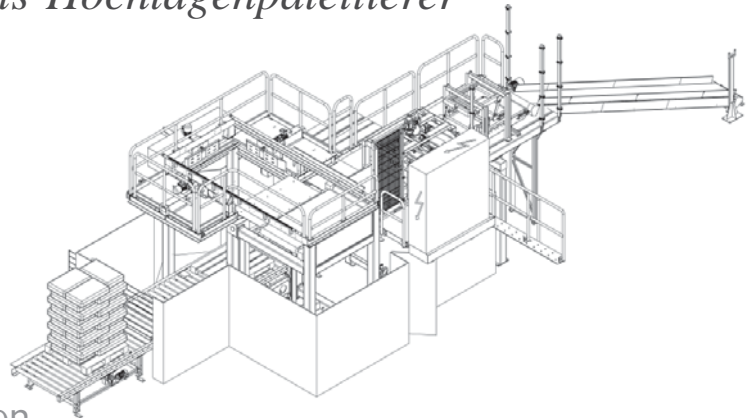


STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Hochgeschwindigkeits-Hochlagenpalettierer



Säcke und Kisten



Model:	principal
Leistung:	bis zu 2400 Einheiten/Std.*
Stückgewicht:	5 - 80 kg
Stückdimension:	max. 1000 x 600 mm (L x B)
Palettendimension:	1500 x 1200 mm (L x B)
Palettenhöhe:	max. 2500 mm (inkl. Palette)
Palettengewicht:	max. 2100 kg (inkl. Palette)
Lagenanzahl:	bis zu 16 Lagen
Drehstation:	Überkopf Drehstation
Druckluft:	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf:	~25 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss:	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz
Elektrische Leistung:	~20 kW

*in Abhängigkeit von Sackform, Sackgewicht und Palettenhöhe