

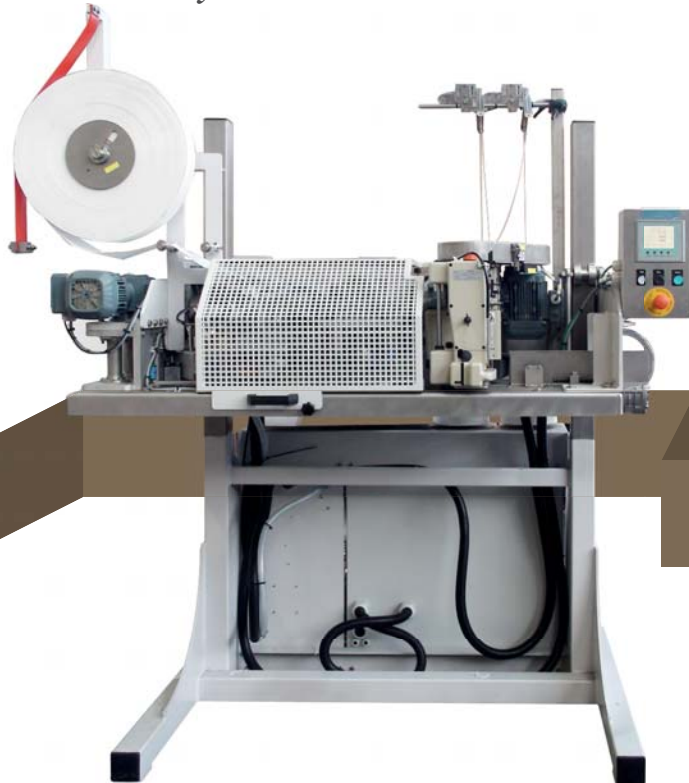


# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## Sackverschluss-System

*Sackverschluss-System SBSM-OS mit PP-Gewebeband*



bis zu

# 1500

Säcke pro Stunde



### STATEC BINDER besticht mit neuer Verschleißmaschine

Das neu entwickelte und patentierte Sackverschluss-System von STATEC BINDER verschweißt gewebte PP(Polypropylen) Säcke luftdicht. Hierzu wird für einen verlässlichen und sicheren Verschluss ein PP-Gewebeband verwendet. Falls erforderlich, können die Säcke noch zusätzlich vernäht werden.

#### Mehr als nur heiße Luft

Die innovative Verschleißmaschine überzeugt in der Anwendung und bleibt dem hohen technischen Standard von STATEC BINDER treu. Sie kann nähen, abschneiden und verschweißen von laminierten PP Gewebesäcken.

Diese neu entwickelte Verschleißtechnik erleichtert den Umgang mit staubigen Produkten aus der Nahrungsmittelindustrie und stark riechenden Produkten in der Futtermittelindustrie. Dabei können Polstersäcke genauso wie Seitenfaltensäcke sicher verschlossen werden.

Im laufenden Betrieb werden die befüllten Säcke über ein Förderband zur und von der Maschine transportiert. Ein Sensor erkennt die Position des Sackes und zieht ihn automatisch in den Trimbereich. Nach dem Zuschneiden des oberen Sackrandes wird ein PP-Gewebeband über den offenen Sackrand gezogen, um diesen dann mit Heißluft zu verschweißen.

Die heiße Luft, erzeugt durch ein Heizgerät über das die angesaugte Luft erhitzt wird, versiegelt den Sack luftdicht und geruchsneutral.



# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## Sackverschluss-System

### *Sackverschluss-System SBSM-OS mit PP-Gewebeband*



Die Verschleißmaschine ist mit Nähköpfen unterschiedlicher Hersteller erhältlich



Verschweißte PP Gewebesäcke



Statec Binder Verschleißmaschine SBSM-OS in Betrieb



Vernähter PP Sack mit geschweißtem PP Gewebeband

Ein optionales Vernähen des Sackes ist ebenfalls möglich. Dabei wird der Sack eingezogen und mittels integrierten Nähkopf zuerst vernäht, danach dessen Sackoberseite zugeschnitten und anschließend mit einem PP-Gewebeband verschweißt. Das verschweißte Band wird rechts und links neben dem Sack abgeschnitten. Häufig werden Säcke sowohl vernäht als auch verschweißt, um dadurch einen absolut sicheren und verlässlichen Verschluss zu gewährleisten.

#### **Für jede Verpackungsmaschine die passende Lösung**

Als Stand-alone-Lösung mit eigener Stromversorgung,

SPS Steuerung und Touch-Bedienterminal, kann die Verschleißmaschine von STATEC BINDER auch in bestehende Verpackungslinien problemlos integriert und eingebaut werden. Hierzu werden die jeweiligen Maschinenkomponenten einfach miteinander verbunden. Danach werden alle Schaltbefehle und Steuerungseinheiten von dieser überwacht und durchgeführt.

Das ganze System ist auf einem verfahrbaren Podest montiert. Die Arbeitshöhe ist mittels manueller Höhenverstellung einfach verstellbar. Neben der Schweißtemperatur sind auch alle Antriebe mithilfe eines Frequenzumrichters (FU) variabel einstellbar.

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Leistung:               | bis zu 1500 Sack/Std.*              |
| Sackart:                | Polstersack und Seitenfaltensack    |
| Sackmaterial:           | gewebte PP-Säcke                    |
| Druckluft:              | 6 bar, konstant, trocken und ölfrei |
| Druckluftbedarf:        | ~20 Nm <sup>3</sup> /Std.           |
| Elektrischer Anschluss: | 3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz         |
| Schutzart:              | min. IP54                           |
| Elektrische Leistung:   | ~6,0 kW                             |

\*in Abhängigkeit von Sackart und Sackmaterial