

binder+co

烘干技术



我们创造未来



加工技术



任务

烘干的基本加工是所有工业领域的必需的一步。烘干可用于所有类型的散装材料例如沙子、砂砾、水晶产品、食品和饲料、塑料工业和回收废料的产品等。

以下因素是至关重要的:

- 烘干加工是经济高效的
- 使产品达到统一的品质
- 系统提供高的实用性（停工减少到最小）



解决方案

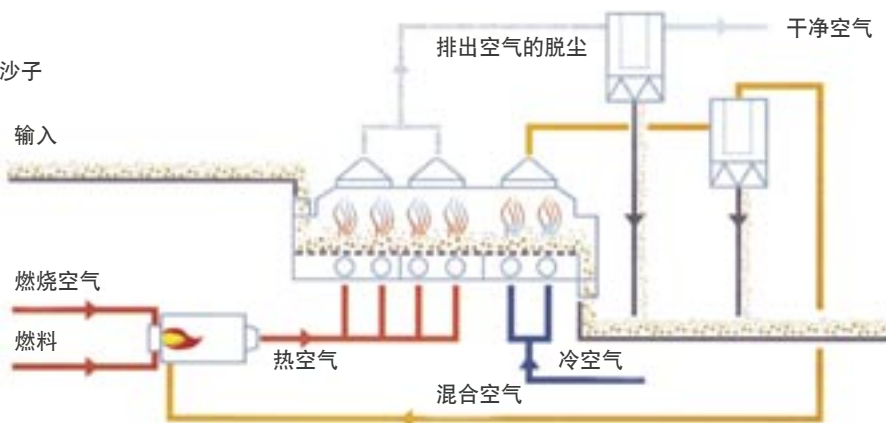
Binder+Co公司设计的振动液床烘干机以最适宜的效果满足以上要求。

感谢其在振动设备构造与加工技术竞争力的结合的多年经验，binder是烘干领域领先的主要的厂商。

所有类型的散装材料的热处理方面的广泛经验强调该公司的领先角色不仅仅是构造个体系统，而同样也是提供完备的烘干设备的厂商。

设备图解

烘干和冷却沙子



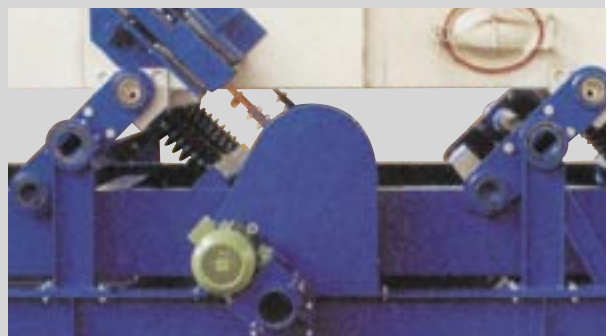
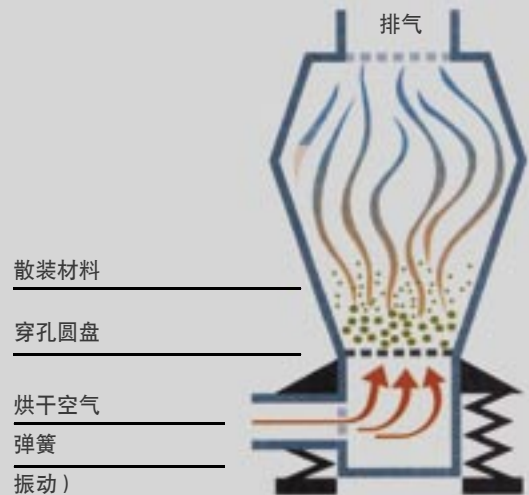


功能 · 模型 · 技术

将要烘干的产品从穿孔的基座(穿孔的圆盘, 狭槽的筛子 特殊的圆盘)输入烘干机, 一股热(冷)空气或其他气体以中等烘干程度从下方吹入穿过产品。产品通过持续的振动受热消除了湿度。

持续振动是适应每一个体产品需要的定制的方案, 从而具有以下优点:

- 防止烘干细微颗粒在液床上形成气泡从而改进了能源的利用
- 防止各类大小的颗粒产品的隔离。振动确保所有产品甚至是粗糙的颗粒也能变松动。
- 容易清空烘干机, 因为颗粒经由振动搬运。这方便了产品的循环。
- 通过调节振动来影响烘干产品的停留时间和烘干质量。



模型

Binder+Co公司制造的烘干系统的单机表面在0.2-36平方米, 该产品是具完美特性的系统, 包括热空气发生器, 除尘设备和I&C 技术。

技术

Binder+Co振动液床烘干机的技术理念是基于该公司制造的线形、圆形以及共振筛选机。长度为8米的烘干机是设计为装有2个不平衡发动机的振动筛选机。长度达18米的系统则用于更大容量的。它们基于经过试验和测试的共振原理并减少动力要求。它也可用于大的振动团块



烘干和冷却 · 矿物 + 土壤



任务

在加工矿物 + 土壤时，根据要解决的问题，烘干是一个必要的程序步骤。特别是在以下情况中，烘干散装材料是必不可少的：

- 以细微网孔筛选潮湿的不适合筛选的材料
- 用湿沙生产灰泥预混合物
- 捣碎提炼的散装材料

解决方案

Binder+Co公司设计的振动液床烘干机具有特殊的液床，能在质量、效率和经济实用等多方面满足矿物 + 土壤工业的高要求。

质量

持续振动的技术理念是能够达到以可靠稳定的质量烘干材料。取决于材料的最初湿度，单台机器可以烘干和冷却达150吨/小时。

效率

在很多应用当中，材料在烘干之后需要冷却。这2个步骤用Binder+Co设计的振动液床烘干机可以在同一台机器上进行。

高度的经济实惠

利用一个冷却区和烘干区之间的封闭线路，可以实现运用热循环的经济的方法。冷却区的排出空气中含有的来自冷却材料中的热量可以再流通到烘干区。因此与其他系统相比这里烘干需要的热能量要小得多。



烘干和晶体、塑料



任务

用于塑料工业的日益增加的粒状材料要求最佳的加工工程。无定形的颗粒材料的处理对于最终成品的质量是至关重要的并且包括：

- 分离灰尘和异物
- 消除表面的湿度
- 无定形颗粒的结晶

解决方案

将结晶和烘干过程分配给2台机器，最终成品的质量都得到改进，并且设备的生产能力提高。这一优势不仅可用于新设备也可以优化已有的设备。

成效

振动液床的原理确保颗粒物在结晶机里得到仔细的加工，防止颗粒结块或在玻璃转换温度下粘结到一起。

在这种情况下，容易结块的不同的颗粒以及回收的材料都可以加工。

此外，这点保证了表面湿度的迅速烘干甚至是无定形颗粒的结晶。

在封闭的结晶循环中，能量消耗和排出空气的量都因为空气的循环流动而减少了。

系统配置

Binder+Co制造的设备用于大批种类的塑料颗粒的结晶（例如：聚对苯二甲酸乙二醇酯、聚乙烯及纤维、聚丙烯和回收材料等）。生产能力达40 - 4000千克/小时。单台机器以及完整的结晶设备，包括附加总数和MSR技术都能制造。



烘干、升华和冷却、化工产品



任务

在化学工业中，很多产品表现为带结晶水的晶体。另一方面，成品的特性要求它们是可以流动的并且稳定的能储藏的材料。

这也就是为什么，与机械的分离固体和液体分开来，热烘干也是一道重要的步骤。

解决方案

Binder+Co公司设计的振动液床烘干机的特性满足化学工业很多领域的高要求。

决定质量的参数例如空气供给条件和排出空气的净化由经验丰富的工程师计算决定以达到最佳的生产顺序和产品质量。

质量

烘干材料的可靠质量由持续振动的技术理念保障。即使是吸湿的或对温度敏感的材料，该系统理念也可以保证所需的烘干结果。

由于输入烘干所需的热量，升华可以在同一台机器上获得。升华是通过净化的排出空气的热量恢复的。

回收脱水溶剂和防止潮湿产品的氧化是通过一个封闭的惰性气体循环线路实现的。

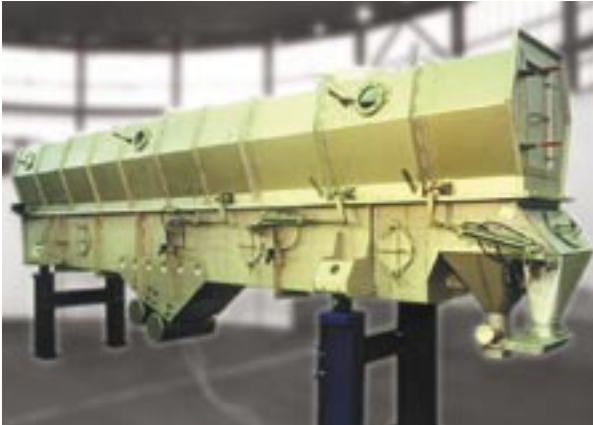
效率

将烘干、升华和冷却等步骤联合在一台机器上，可以减少能量消耗获得紧密的加工方案。高度的实用性。

短清洗间隔，较小的维护要求确保了最大的生产能力。



烘干和冷却食品和饲料



任务

食品工业的零食、早餐谷类食品和其他产品，还有家养动物的饲料和养肥禽畜用的原料，这些都要在预处理后烘干。这个处理对于产品的质量和稳定性都是至关重要的，并且要按照严格的卫生要求可靠的进行。

解决方案

Binder+Co公司设计的烘干和冷却系统用于不同品质的食品和饲料，根据振动液床原理运转。与最大材料和热交换分离，这一款提供2 - 3种不同温度下的温和处理。这款设备通常定做有一个空气循环系统，空气流动的多种用途能够减少能量输入和空气使用量。

功能

烘干空气中的水蒸气含量由于空气循环系统而显著提高，这样也减少了氧气含量因此使得气流变得惰性。Binder+Co开发的这套系统还允许烘干容易导致爆炸的混合物。

高度的实用性

这套系统的清洁和维护仅限于在停产后或更换产品时清洗放成品的区间。这个清洗是简单的可以手工进行或使用一个CIP系统。

binder+co

- 加工技术
- 环保技术
- 装袋技术

Binder+Co 股份公司

地址: Grazer Strasse 街19-25号, A-8200 Gleisdorf, Austria奥地利

电话: +43-3112-800-0*, 传真: +43-3112-800-398

电子邮件: at@binder-co.at

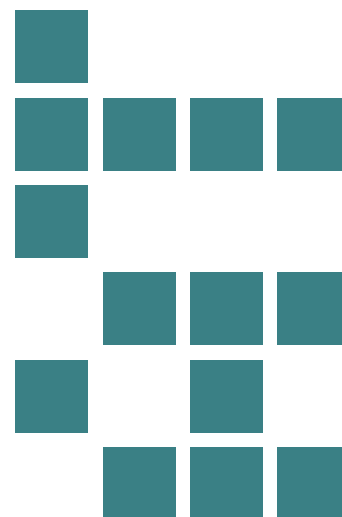
网页: www.binder-co.com

2005

Binder+Co在加工散装材料和回收材料领域的专门技术体现在它广泛系列的用于全球的原材料、建筑和化学工业中的特殊机器上。此外，该公司还提供全面的解决方案 - 从工程管理、建筑、生产和安装到设备试运行。

在散装材料分离和脱水领域的广泛系列的单个机器和大量的专门技术使得Binder+Co公司能够为每个任务配置正确的产品。

这个奥地利公司的特长在于它在为客户的特殊需要提供专门的解决方案上有50多年的经验。



加工技术