

binder+co

minexx

最高质量的矿物分离

we process the future



加工技术



矿物分离



采用传感器技术的分离方法为工业矿石和原材料的加工提供了相当可观的经济改善。矿石可以用更长的时间，加工厂的效率和生产能力提高，产品质量提高。

功能和技术

MINEXX 是一个双向系统，入料为5-130mm的岩石。物料通过倾角为60度的溜槽进入设备，根据加速度进行分离。通过定制的光照系统和高分辨率传感器，MINEXX 能识别物料的颜色或白度、形状、纹理以及物料的特性。





功能和技术



对于不同的应用，基于入料的粒度范围系统要装备正确数量的阀门。用于颜色识别的摄像机分辨率小于0.5x0.5mm每相素。长寿命的LED与取得专利的扩散技术相结合作为光照系统以确保物料的最佳光照。功能强大的计算机能够通过高级的运算法则计算出最佳的阀门控制参数以进行物料分离。分离物料的阀门是宾得公司开发研制的，安装在排料轨道上，并有极短的响应时间和非常高的推动力，阀门在正确的时间触发以便于从物料流中分离出优质或劣质的产品。自动清洁和准确的白平衡保证了恒定的工作条件和分拣质量。多达八个MINEXX系统可以配置触摸屏电脑，可以显示出其运行状态。

维护和运行

MINEXX的设计采用了模块化结构，使机器能方便地集成到现有的系统。MINEXX很容易进行维护和功能检查。阀导轨、相机盒和光照旋转式安装。MINEXX能够通过调制解调器和数据线进行远程维护。其强大的设计使设备能够承受极端的条件，如高浓度的粉尘和潮湿。

binder+co

- 加工技术
- 环保技术
- 装袋技术

Binder+Co 宾得公司

地址: Grazer Strasse 街19-25号, A-8200 Gleisdorf, Austria奥地利

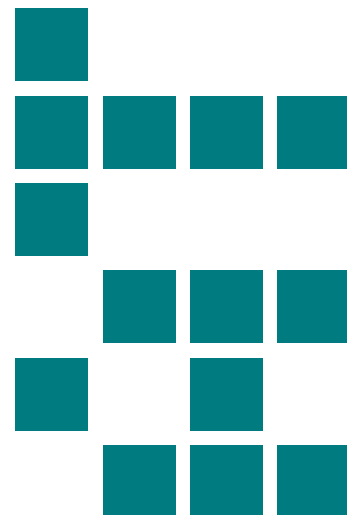
电话: +43-3112-800-0*, 传真: +43-3112-800-398

电子邮件: office@binder-co.at

网页: www.binder-co.com

2010

宾德公司在处理透明和非透明的散状物料方面已经有几十年的经验，是世界范围内的专业生产厂家。宾得公司在采用传感器的分离技术方面能够提供单独的设备也可以提供交钥匙工程。我们优先考虑客户的需要，只有最佳的系统设计和正确的调节才能给我们的客户提供一个经济和技术上的优势。



加工技术